

## Erforderliche Axialkräfte

Blechdicke [mm]	Axialkraft							
	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
1.0	450	780						
1.5		1.130	1.080					
2.0		1.410	1.500	1.800				
3.0	1.010		2.650	3.400	4.650	5.250	6.200	6.300
4.0				5.000	6.500	7.900	7.600	9.100
5.0						8.000	8.150	10.000
1.0								

Diagramm:

$F_{ax}$  in Abhängigkeit vom Kernlochdurchmesser bei 2mm Materialstärke St37 (1000N = 1kN  $\approx$  100kg)

