

CHECKLISTE

Fluessbohren / Gewindeformen

Kundendaten

Firma		Kunden-Nr.	
Betrieb			
Bezugsperson		Tel Zentrale	
Abteilung		Tel direkt	
Strasse		Fax	
PLZ Ort		E-Mail	

Anwendung			
Welches Material wird bearbeitet? St 37 <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> Messing <input type="checkbox"/> Kupfer <input type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/> Oberflächenbeschichtung <input type="checkbox"/>		Welche Form hat das Werkstück? Rundrohr <input type="checkbox"/> Vierkant <input type="checkbox"/> Blech <input type="checkbox"/> Welche Abmessungen hat das Werkstück? H/L: Ø: Dicke: Lichte Weite:	
Anforderung an das Fluessloch? mit Kragen <input type="checkbox"/> ohne Kragen <input type="checkbox"/> zum anschl. Gewindeformen <input type="checkbox"/> zum anschl. Gewindeschneiden <input type="checkbox"/> Durchgangsloch <input type="checkbox"/>		Welches Gewinde ist gewünscht? Metrisches Gewinde Grösse Feingewinde Grösse Rohrgewinde Grösse Sonstiges Grösse	
Maschinenparameter			
Welche Maschine besitzen Sie? Ständerbohrmaschine <input type="checkbox"/> CNC – Bearbeitungszentrum <input type="checkbox"/> Keine <input type="checkbox"/>		Leistung: kW max. Drehzahl: U/min. manueller Vorschub <input type="checkbox"/> automatischer Vorschub <input type="checkbox"/> gestufter Vorschub <input type="checkbox"/> Rechts/Links-Lauf f. Gewinde <input type="checkbox"/> Gewindeschneidapparat <input type="checkbox"/>	
Sonstiges			
Wie viele Bohrungen pro Jahr ? Stück/Jahr			