

Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

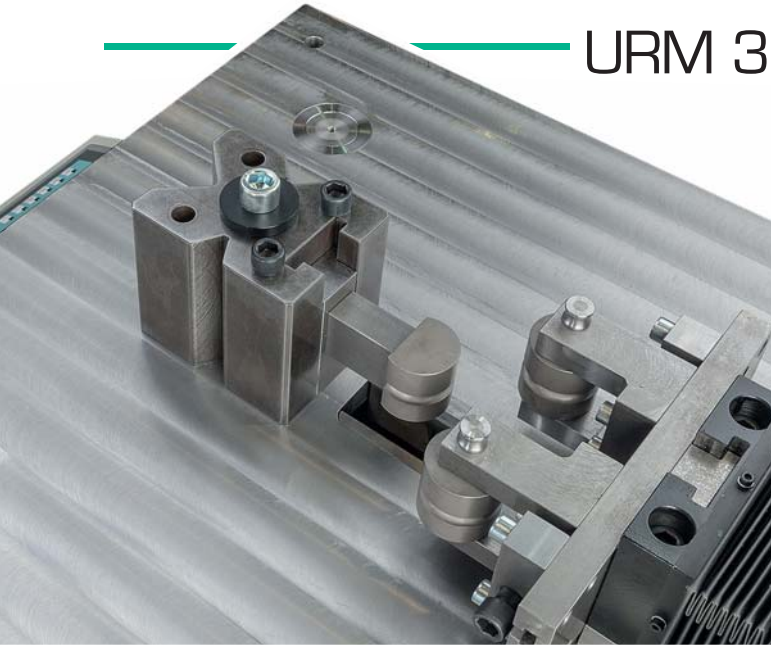
URM 30 E / 60 E / 80 E / 120 E



URM 120 E

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN

URM 30 E / 60 E / 80 E / 120 E



Durch die große Auswahl möglicher Zubehöroptionen deckt die Maschine alle Varianten denkbarer Biege- und Richtoperationen ab. Auf einem freien Maschinentisch lassen sich – anders als bei einer Abkantpresse – auch geschlossene Formen herstellen. Und dabei ist es ergonomisch und effizient, die Fertigungsteile stets in korrekter Arbeitshöhe zu händeln.

Hierdurch ergeben sich immense Vorteile hinsichtlich Flexibilität und rationellem Arbeiten.

Beim Richten und Bombieren von Stahlprofilen erweist sich die Maschine trotz ihrer kompakten Bauweise als ein Kraftpaket mit enormen Leistungsreserven.

Die unglaubliche Kraftentfaltung der Kunkel URM Baureihe, gepaart mit der Präzision einer Werkzeugmaschine verblüfft auch erfahrene Produktionsprofis.

Termin- und Kostendruck machen es oft erforderlich, dass passgenaue Bauteile just in time produziert werden. Hier ist es die Präzision und technische Ausstattung der Kunkel Maschinen, welche diese Herausforderungen meistern lässt.

Universelle Richt- und Biegemaschinen bieten:

- Elektronische Steuerung mit Siemens SPS
- Aus der Richt- und Biegepraxis entwickelt: SPS-Steuerung für Einfach- und Mehrfachbiegungen sowie rationelles Richten
- Einfache Handhabung durch Menüführung im Klartext
- Teach-In: einfachste Eingabe der Biegewerte, durch direkte Übernahme der Prototypenbiegung
- Schnelle und präzise Anfertigung eines Musterteils
- Hohen Komfort in der Steuerung
- Menü in deutscher Sprache, andere Sprachen auf Wunsch
- Führung des Druckzylinders durch gehärtete und geschliffene Leisten im Tisch
- Feinfühliges Joystickbetrie

Technische Daten:

Maschinentyp		URM 30 E	URM 60 E	URM 80 E	URM 120 E
Druckkraft	kN	300	600	800	1200
Regelbar von	kN	0-300	0-600	0-800	0-1200
Zylinderhub	mm	250	250	350	350
Lichte Weite	mm	300	400	450/570	400/600
Motor	kW	4	5	7,5	11
Betriebsdruck	bar	245	300	315	315
Biegeleistung	mm	140 x 20 bei V 125; 200 x 18 (19) bei V 200	200 x 28 bei V 160; 300 x 25 bei V 200	300 x 25 bei V 160; 300 x 32 (34) bei V 200	300 x 40 mm bei V 240
Richtleistung Wy	cm ³	200 bei Richtklotzabstand 1 m	600 bei RKL abst. 1,5 m	800 bei RKL abst. 1,5 m	1200 bei RKL abst. 1,5 m
Werkzeughöhe	mm	140, optional 200	200, optional 300	300	350
Abmessung	mm	1500 x 800 x 1300	1500 x 900 x 1300	1900 x 900 x 1300	2300 x 950 x 1550
Gewicht	kg	1400	1900	2300	3800

Sie gewinnen Qualität

Die mechanischen Eigenschaften der Kunkel Biegemaschinen sind seit Jahrzehnten anerkannt.

Ein massiver Aufbau der Tischplatte, ein Kunkel Hochleistungs Hydraulikzylinder, die stabile Führung des Werkzeugträgerkopfes zwischen gehärteten und geschliffenen Leisten sowie ein abgestimmtes Werkzeugsystem führen zu besten Ergebnissen. Es ist durch die universelle Kunkel Werkzeugaufnahme möglich, selbst gefertigte Werkzeuge einzusetzen, aber auch mittels Adapteraufnahmen bereits vorhandene Abkantpressenwerkzeuge zu verwenden.

Ihr Lieferant:

Frowatech AG
Mülistrasse 3
CH-8852 Altendorf
Tel 044 928 24 24
Fax 044 928 24 28
office@frowatech.ch
www.frowatech.ch

FROWATECH

WIR BIETEN MEHR ALS NUR DIE LÖSUNG

