Die wichtigsten Merkmale des ROLI-Werkstückspann- und Positioniersystemes



Materialien

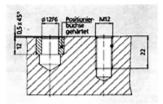
Verarbeitet werden für die Grundelemente Stahl CK 45 und Guss GG 25. Andere Materialien auf Anfrage.

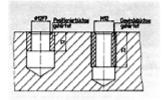
Lochraster

Erhältlich in den Rastermassen 30, 40 und 50 mm; Bohrungsdurchmesser 10, 12 (Standard) und 16 F6 mm. Das Standardmass beträgt 40 mm, worauf auch alle Spannelemente abgestimmt sind. Andere Rastermasse auf Anfrage.

Lochrasterbohrungen

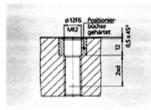
Die folgenden 4 Varianten sind erhältlich:

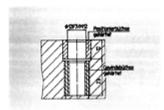




Variante A, CK 45

Variante B, GG 25





Variante C, CK 45

Variante D, GG 25

0.01 mm/500 mm

Ausführung

Die Grundelemente werden nach einem speziellen Fabrikationsprozess mit höchster Genauigkeit gefertigt. Bearbeitet werden Platten, geschweisste und geschraubte Konstruktionen. Die Oberflächen sind geschliffen und die Kanten facettiert. Damit wissen die ROLI-Produkte auch optisch zu gefallen.

Ebenheit:
 Rechtwinkligkeit:
 Lochraster:

0,01/300 mm 0,01 mm/200 mm Rastermass ± 0,01 mm, auf 2000 mm ± 0,02 mm

Bestellungen

Angaben für die Grundelemente:

z. B. 40 z. B. GG 25 z. B. Variante A Rastermass Material
 Ausführung der Rasterbohrung

eventuell weitere Angaben wie

Konstruktionsart z. B. geschraubt
Anzahl und Lage der maschinenseitigen Positionierbohrungen z. B. mit Schnells

 Aussenabmessungen nach Kundenwunsch

z. B. mit Schnellspann-verschlüssen gemäss Skizze

ROWATECH

Frowatech AG Mülistrasse 3 CH-8852 Altendorf Tel 044 928 24 24 Æax 044 928 24 28 Á office@frowatech.ch/www.frowatech.ch