**Bestellinformation**

Längenmess-System HMS-230, Rollenbahnbreite 230 mm

Messlänge	Anlagen-Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts	links
0.65 m	1 m	1	10039A03	10048A04
1.65 m	2 m	1	10040A03	10049A04
2.65 m	3 m	2	10041A03	10050A04
3.65 m	4 m	2	10042A03	10051A04
4.65 m	5 m	3	10043A03	10052A04
5.65 m	6 m	3	10044A03	10053A04
6.65 m	7 m	4	10045A03	10054A04
7.65 m	8 m	4	10046A03	10055A04
8.65 m	9 m	5	10047A03	10056A04

Zufuhrrollenbahnen ZFB-230

Zufuhrrollenbahn Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts/links
1 m	1	10121A10
2 m	1	10122A10
3 m	2	10123A10
4 m	2	10124A10
5 m	3	10125A10
6 m	3	10126A10
7 m	4	10127A10
8 m	4	10128A10
9 m	5	10129A10

Längenmess-System HMS-350, Rollenbahnbreite 350 mm

Messlänge	Anlagen-Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts	links
0.65 m	1 m	1	10057A03	10066A04
1.65 m	2 m	1	10058A03	10067A04
2.65 m	3 m	2	10059A03	10068A04
3.65 m	4 m	2	10060A03	10069A04
4.65 m	5 m	3	10061A03	10070A04
5.65 m	6 m	3	10062A03	10071A04
6.65 m	7 m	4	10063A03	10072A04
7.65 m	8 m	4	10064A03	10073A04
8.65 m	9 m	5	10065A03	10074A04

Zufuhrrollenbahnen ZFB-350

Zufuhrrollenbahn Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts/links
1 m	1	10133A10
2 m	1	10134A10
3 m	2	10135A10
4 m	2	10136A10
5 m	3	10137A10
6 m	3	10138A10
7 m	4	10139A10
8 m	4	10140A10
9 m	5	10141A10

**Optionen:**

	Artikel-Nr. 230mm	Artikel-Nr. 350mm
Zusätzliche Stütze	10157T10	10158T10
Kunststoffrolle	10161T10	10162T10
Anschlagzunge 900 mm	10189T10	10189T10

Weitere Optionen auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

Sie erhalten diesen Prospekt von:

Frowatech AG  
 Mülistrasse 3  
 8852 Altendorf  
 Telefon 044 928 24 24

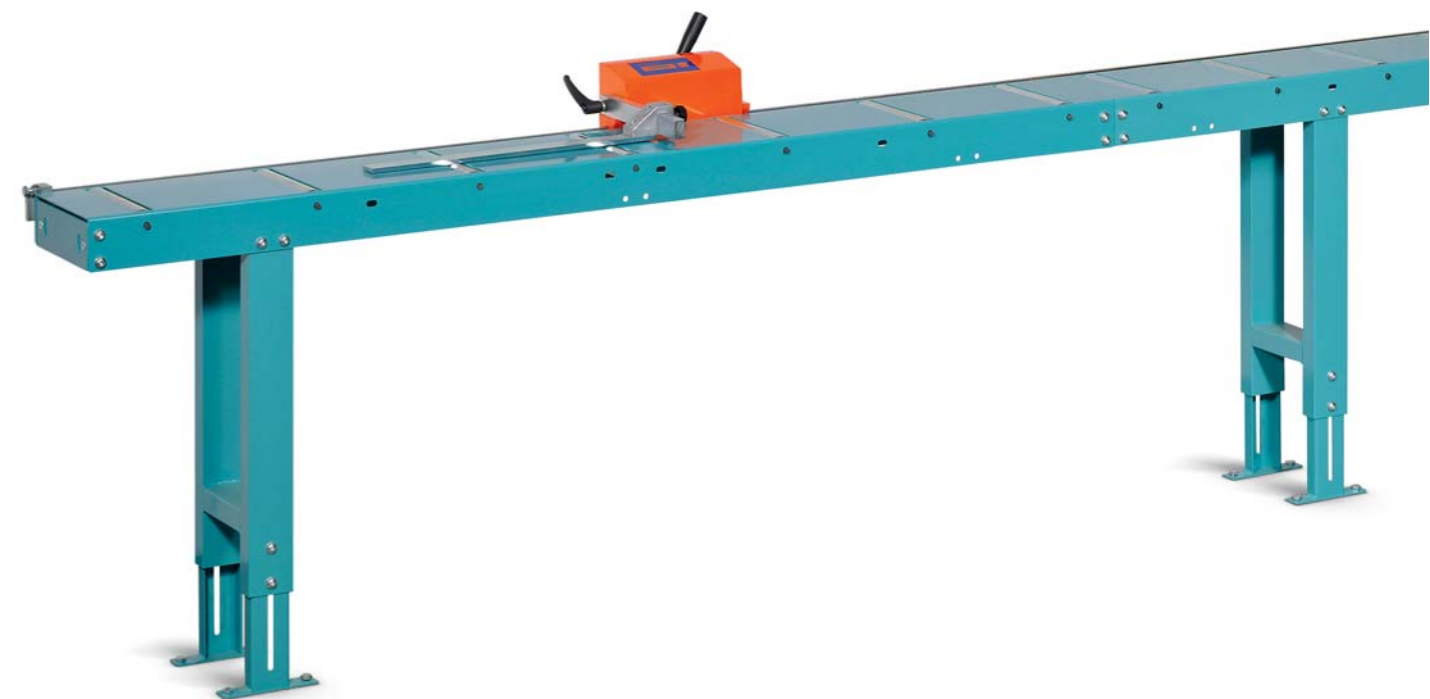
**Menschen mit Behinderung bauen diese Anlagen.**  
 Mit dem Kauf dieser Anlage ermöglichen Sie Menschen mit Behinderung sinnvolle Arbeit.

## Für das präzise Mass HMS Längenmess-System



Schnelles, sicheres Ablesen des genauen Masses dank Digital-Anzeige.

Kostengünstige Bauweise mit Elementen von max. 2 m Länge.



## Beschreibung

Das digitale HMS Längenmess-System ergänzt optimal die Säge-, Bohr- oder Stanzmaschinen. Mit Tragrollen lassen sich die Werkstücke leicht positionieren.

Mit dem Anbau eines HMS Längenmess-Systems kann die Werkstücklänge mittels der optimierten Digitalanzeige einfach eingestellt werden. Dadurch erhöhen sich die Ablesegeschwindigkeit und -Sicherheit. Durch das Umlegen des Bremshebels wird der Messwagen fixiert.

Auf einer Seite der Bearbeitungsmaschine bauen Sie das HMS Längenmess-System an, auf der gegenüberliegenden Seite, je nach Bedarf, zusätzlich eine Zufuhrrollenbahn.

Bei den meisten Bearbeitungsmaschinen wird das HMS Längenmess-System direkt an die Maschine montiert. Nur in Spezialfällen ist ein Übergangsstück notwendig.

## Technische Daten

- Lieferbar in Rollbahn-Breiten von 230 mm und 350 mm
- Standardfarbe NCS 2060 B 40G (blaugrün)
- Stahlrollen Ø 50 mm, Länge von 230 bzw. 350 mm mit Kugellager und Feder-Achse Ø 10 mm
- Traglast bis 125 kg oder 500 kg pro Laufmeter bei gleichmässiger Lastverteilung
- Einfaches Ablesen der Länge mittels Digitalanzeige mit 0.1 mm Auflösung
- Wiederholgenauigkeit der Messung +/- 0.05 mm
- Die wiederaufladbare Batterie erlaubt einen netz-unabhängigen Betrieb
- Mit dem Netzgerät kann die Batterie aufgeladen werden
- Elementbauweise von 1- bzw. 2 m Länge
- Die Arbeitshöhe ist von 700 bis 1100 mm einstellbar
- Ausführungs-Varianten Anbau links und rechts
- Messzunge kann um 260 mm versetzt werden
- Optionen
  - Zusätzliche Stützen 230 oder 350 mm breit
  - Kunststoff-Rollen für weiche Werkstoffe
  - Anschlagzunge 900 mm



Elektronische Steuerung

## Das HMS Längenmess-System wertet Ihre Bearbeitungsmaschine auf

In kurzer Bearbeitungszeit stellen Sie genaue Werkstücke her. Das Ablängen oder Bohren von Stangen, Balken wird für Sie wirtschaftlicher.

Sie steigern die Leistungsfähigkeit der Anlage, wenn Sie das HMS Längenmess-System mit einer Zufuhrrollenbahn ergänzen.

Das HMS Längenmess-System erlaubt die einfache und sichere Einstellung der Länge des zu bearbeitenden Werkstücks. Gleichzeitig verlängert die eingebaute Rollbahn die Auflagefläche der Bearbeitungsmaschine. Die Auflagerollen erleichtern das Handling mit den Werkstücken und ermöglichen ein sicheres Verschieben in die richtige Position.

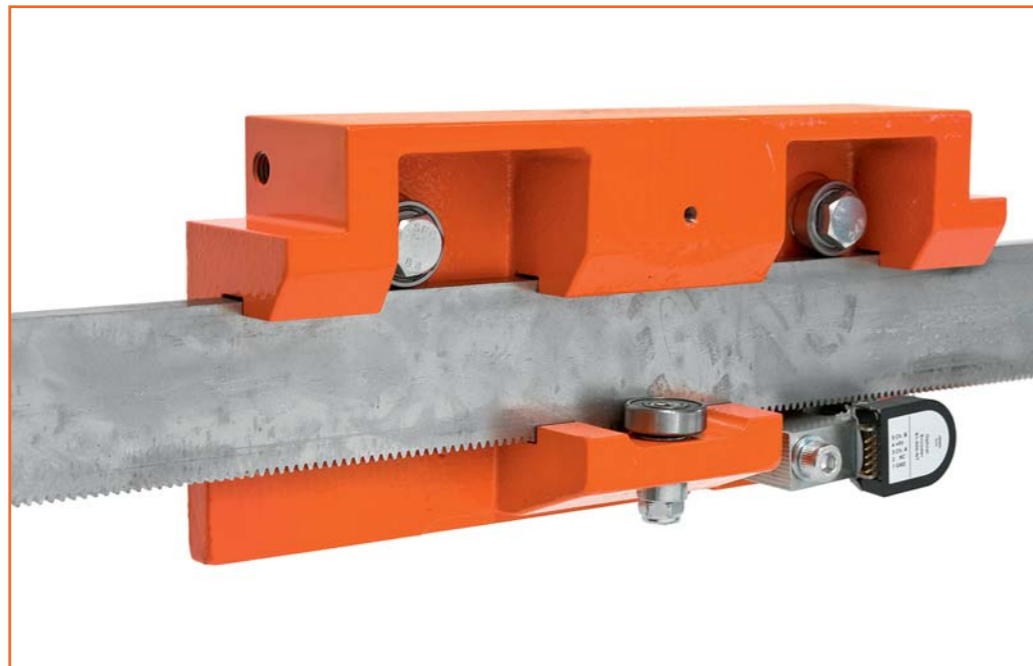
## Vorteile des HMS Längenmess-Systems

- Digitales Einstellen der Stücklänge
- Hohe Wiederholgenauigkeit bei der Produktion von Serien
- Der Nullpunkt ist auf der ganzen Messbahn beliebig einsetzbar
- Einfache Handhabung reduziert Ablesefehler
- Massanzeige in grossen Ziffern
- Einfache, schnelle, positionsgenaue Fixierung des Messwagens mit Bremshebel
- Aufklappbare Messzunge ermöglicht einfaches Beladen
- Leicht an verschiedene Maschinen anbaubar
- Stromanschluss nur zum Aufladen der Batterie erforderlich
- Kostengünstiger Transport und einfaches Einbringen der Anlage; Elemente von max. 2 m Länge
- Kurze Amortisationszeit dank niedriger Investitionskosten

## Eine Anlage für die Produktion von genauen Werkstücken.



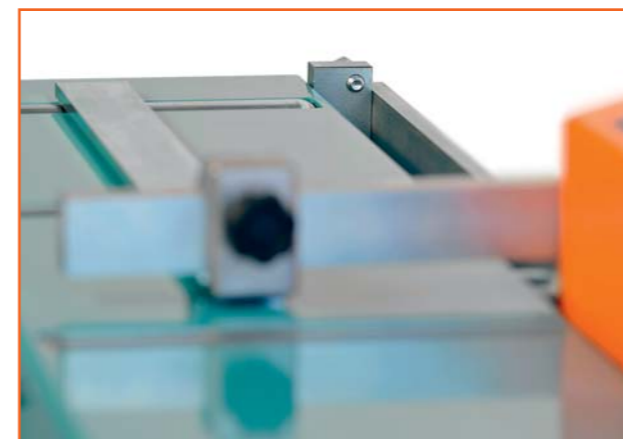
Verstellbare Füße



Reibungsarme Messwagenführung für die Feineinstellung



Schalter und Buchse für die Einspeisung mit Netzteil



Mechanischer Nullpunkt



Anschlagzunge betriebsbereit



Anschlagzunge aufgeklappt